

Zinkomastik Primer

Texniki Məlumat Səhifəsi



Məhsul təqdimatı

İki komponentli, antikorroziv xüsusiyyətə malik amin kürlənməli epoksid boyadır. Zink fosfat tərkiblidir və sürətli quruma xassəsinə sahibdir. Metal səthlərdə astar kimi istifadə oluna bilər.

İstifadə olunacaq səthlər

C4 (ISO 12944-2) standartına uyğun korroziya dayanıqlılığı ehtiyac olan polad konstruksiya və metal səthlərdə istifadə oluna bilər. Xüsusilə istehsal müəssisələrinin, anbarların, körpülərin və binaların metal konstruksiyalarını boyamaq tövsiyə olunur.

Film qalınlığı və nəzəri yayılma sahəsi

	Ən az	Ən çox	Tövsiyə edilən
Film qalınlığı, quru (µm)	44	133	75
Film qalınlığı, yaş (µm)	75	225	127
Nəzəri yayılma sahəsi (m²/l)	13.4	4.5	7.9

Fiziki xassələri

Rəng		Boz (Ral rəngləri ilə rəngləyə bilər)
Qatı maddə miqdarı	ASTM D2697-03	59%±2 (by volume)
Sıxlığı (gr/sm³)	ASTM D1475-13	1.40±0.02
Özlülüyü (25°C) KU	ASTM D562-10	115±5
Parıltı nöqtəsi	ISO 3679	35°C±2
Parıltı (GU 60°C)	ASTM D523-14	Mat (0-10)
Qarışım ömrü (23°C)		3-4 saat
Qarışım nisbəti (kütləcə)		4 vahid A Komp., 1 vahid B Komp.
İncəltici		5-10 % Epoksid Tiner ilə incəldilməlidir
İstiyə dayanıqlılıq		120°C-yə qədər (140°C maksimumda 1 saat)
Bütün nəticələr qarışım (A+B) nəticələridir və rəngə görə kiçik fərqliliklər göstərə bilər.		

Səthin hazırlanması

Bütün səthlər təmiz, quru və kirdən təmizlənmiş olmalıdır. Səth ISO 8501 standartına görə dəyərləndirilməli və buna uyğun olaraq hazırlanmalıdır.

- **Polad səth** – Sa 2½ səviyyəsində blast təmizləməsi (ISO 8501-1) ən uyğun təmizlikdir. Ancaq mühit şərtlərinə bağlı olaraq minimum St 2 səviyyəsində mexaniki səth təmizliyi də qəbul olunur.
- **Shoppriyerlənmiş polad** – Səth quru və təmiz olmalıdır. Ehtiyac olduğu zaman səth Sa 2 səviyyəsində təmizlənməlidir.
- **Boyanmış səth** – Səth quru və təmiz olmalıdır. Köhnə boya ISO 12944 standartına uyğun olmalıdır.

İstifadə üsulları

Püskürtmə	Havasız tapança və ya konvensiyalı tapança istifadə oluna bilər
Fırça	Kəstirmələr və kiçik sahələrdə tətbiq üçün məsləhət görülür. Bəirlənən film qalınlığında tətbiqetməyə diqqət edilməlidir.

"CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan
Tel: (+994 12) 502 45 50
Faks: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Web-site: www.cmt.com.az



Zinkomastik Primer

Texniki Məlumat Səhifəsi



Hidravlik tapança ilə tətbiq məlumatları

Ucluq	0.43 – 0.58 mm (0.017-0.023")
Təzyiq	15 MPa/2100 psi

Quruma zamanı

Quruma zamanı əsasən hava şərtlərinə, çəkilən qat qalınlığına və çəkilən qat sayına bağlıdır. Aşağıdakı cədvəldə boyanın hava temperaturundan asılı olaraq təqribi quruma zamanı göstərilmişdir.

- Boyanacaq ərazi yaxşı havalandırılmalıdır (Açıq hava və ya sərbəst hava dövretməsi)
- Boya məsləhət edilən qalınlıqda vurulmalıdır
- Qalınlıq vurulacaq qatların sayı nəzərə alınaraq vurulmalıdır.

Havanın temperaturu	10°C	23°C	40°C
Üst quruma	8 saat	4 saat	2 saat
Sərt quruma	24 saat	10 saat	4 saat
Tam (sərt) quruma	14 gün	7 gün	3 gün
İkinci qatın vurulması, ən az	24 saat	10 saat	4 saat

Yuxarıda göstərilmiş məlumatlar qaydalara əməl olunmaqla müəyyən olunmuşdur. Quruma vaxtı film qalınlığına, havalandırmaya, səthdə var olan boya sisteminə, boyanın keçirdiyi əməliyyatlara, mexaniki dayanıqlılıqına və qatılmış tiner miqdarına bağlı olaraq arta və ya azala bilər.

Məhsul uyğunluğu

Boya müxtəlif astar və son qatlarla birlikdə istifadə oluna bilər. Bəziləri aşağıda göstərilmişdir. Daha dəqiq sistemlər üçün şirkətimizlə əlaqə saxlamağınız məsləhət görülür:

Öncəki qat: qeyri-üzvi zink-silikat shopprimer, epoksid, epoksid məcun, zink epoksid, zink silikat, üzvi shopprimer

Növbəti qat: akrilik, epoksid, poliuretan, polisiloksan

Tipik boya sistemi

Knarr Zinkomastik Primer	1 x 75 µm
Knarr Zinkomastik HB Araqat	1 x 75µm
Knarr ZinkoPur HG TC	1 x 50 µm

Digər sistemlər tətbiq sahəsinə görə müəyyən oluna bilər.

Saxlama şərtləri

Boya ərazi şəraiti diqqətə alınaraq quru, sərin, yaxşı havalandırılmış, yüksək temperatur və qılgıncım çıxma ehtimalı olmayan depolarda qapağı açılmamış halda saxlanmalıdır. İstifadə etməzdən öncə yaxşı qarışdırılmalıdır. Qablar sıx bağlanmalıdır. Rəf ömrü (23°C-də) 24 aydır.

Qablaşdırılma şəkli

16 KQ-lıq A Komponenti və 4 KQ-lıq B Komponenti olaraq istehsal olunur.

"CMT Group" MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: www.cmt.com.az



Zinkomastik Primer

Texniki Məlumat Səhifəsi



Tətbiq edən operator

Bu məhsul professional istifadə üçün nəzərdə tutulub. Tətbiq edən şəxs və ya operator təcrübəli və məhsul barədə məlumatlı olmalıdır. Sözü gedən şəxs boyanı tələbnaməyə uyğun olaraq qarışdırmalı və tətbiq etməlidir. Tətbiqdə iştirak edən işçilər təhlükəsizlik avadanlıqları ilə təmin olunmalıdır.

Məhsulun rəngi

Məhsulun rəngində partiyadan partiyaya kiçik fərqlilikləri mövcud ola bilər. Bu növ məhsullarda atmosfer şəraitinə və günəş işığından asılı olaraq rəng solması və təbəşirlənmə ola bilər.

Diqqət

Yuxarıdakı məlumatlar laboratoriya sınaqları və sahə tətbiqlərində əldə olunan nəticələr əsasında hazırlanmışdır. Şirkətin idarəsi xaricində olan tətbiqetmələrdə şirkət sadəcə boyanın keyfiyyətinə cavabdehdir. Tətbiqetmə və tətbiqetmə xətlərindən yarana biləcək problemlərə görə cavabdehlik daşımır.

Sağlamlıq və təhlükəsizlik qaydaları

Qabın üzərində göstərilən qaydalara riayət edin. Yüksək temperatur və qılgımcı çıxma ehtimalı olmayan depolarda saxlayın. Yaxşı havalandırılan ərazilərdə istifadə edin. İstifadə zamanı dəriylə təmas olmuşdursa, uyğun həlledici ilə sonra su və sabunla yuyulmalıdır. Gözə düşdüündə bol su ilə yuyulub gərək olduqunda tibbi müdaxilə olunmalıdır.

Qeyd: “CMT Group” MMC şirkəti xəbərdarlıq etmədən texniki məlumat səhifəsindəki məlumatları dəyişdirmə hüququnu özündə saxlayır.

“CMT Group” MMC

Ünvan: Badamdar şos. 27, Bakı, Azərbaycan

Tel: (+994 12) 502 45 50

Faks: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Web-site: www.cmt.com.az

